

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: khr@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru

Зенковки KARNASCH

Karnasch Professional Tools предлагает зенковки из специальной стали HSS-XE, порошковой стали ASP, цельнотвердосплавные и оснащенные твердосплавными режущими пластинами. Запатентованное покрытие Blue-Tec, придающее поверхности прочность и защищающее от теплового воздействия, значительно увеличивает срок службы инструмента. Отполированные зельбором канавки и режущая кромка обеспечивают бесшумную и высокопроизводительную резку с отличным отводом стружки. Широкий диапазон зенковок для эффективной обработки самых сложных типов стали (нержавеющих, кислотоупорных), титана и его сплавов, а также легких металлов и других типов стали.

Геометрия инструмента для машинной обработки была оптимизирована для работы специально с автоматической подачей с большой скоростью, что позволило сократить до 30% усилие резания и до 40% — увеличить срок службы инструмента.

Обзор зенковок:

Зенковки из стали HSS-XE.

Зенковки из стали HSS-XE с покрытием Blue-Tec.

Зенковки из порошковой стали ASP с покрытием Blue-Tec.

Зенковки цельнотвердосплавные с покрытием Blue-Tec.

Зенковки с твердосплавными режущими пластинами.

Смазочно-охлаждающие средства.

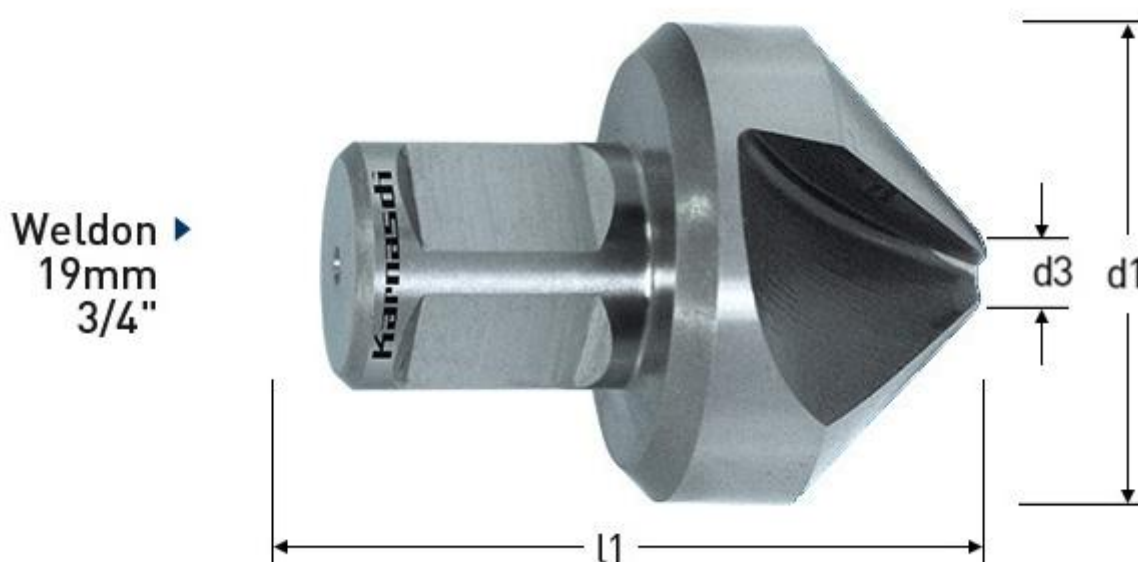
Характеристики:

- Все зенковки доступны с диаметром от 4,3 до 80 мм.
- Отполированные зельбором канавки и режущая кромка обеспечивают бесшумную и высокопроизводительную резку с отличным отводом стружки.
- Специальная оптимизированная геометрия для машинной обработки.
- Доступны версии хвостовика Weldon 19 мм, конус Морзе, цилиндрический + 3 плоскости.
- Запатентованное покрытие Blue-Tec.

- Для конструкционной стали / нержавеющей стали / рельсовой стали и высокопрочной стали (INCONELL, HARDOX) / чугуна / алюминия / меди/ олова / латуни и других цветных металлов, а также экзотических металлов и сплавов.

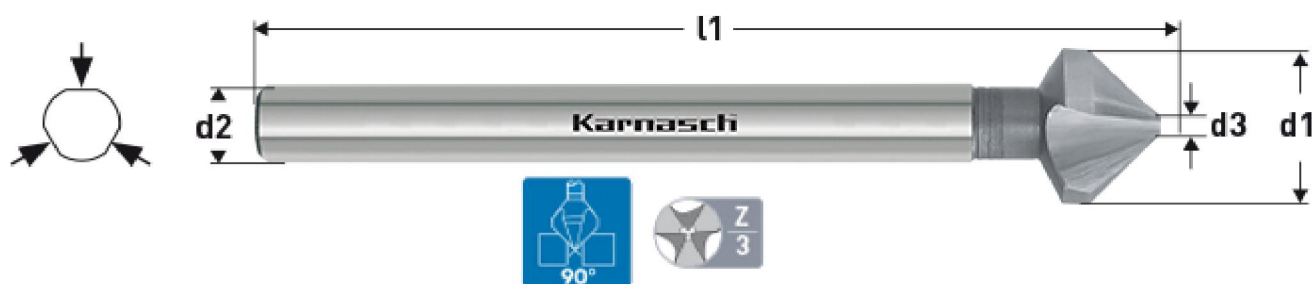
Зенковки 90°

Зенковка 90° из быстрорежущей стали HSS-XE с тремя режущими кромками, хвостовик Weldon 19 мм



Зенковка сделана из быстрорежущей стали **HSS-XE**, которая обладает более продолжительным сроком эксплуатации по сравнению со сталью HSS.

Коническая зенковка 90° для удаления заусенцев DIN 335, форма С, длинный ХВОСТОВИК

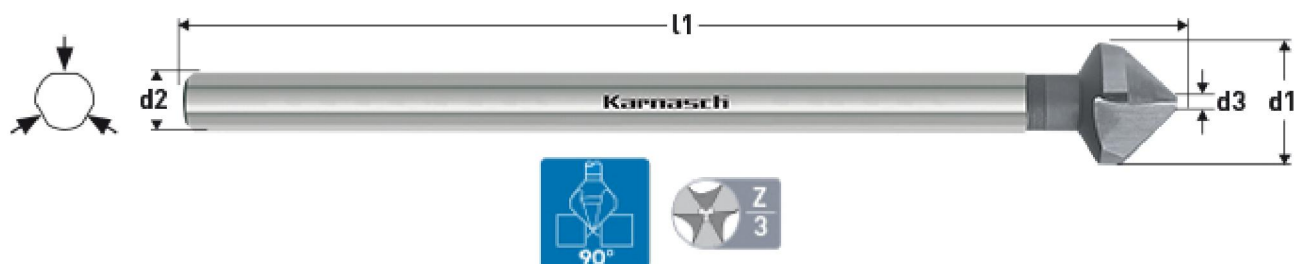


Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Поверхностная закалка, которая применяется в производстве зенковок и борфрез, даёт невероятные результаты остроты режущих кромок.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A).
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные и мягкие металлы.

Коническая зенковка 90° для удаления заусенцев DIN 335, форма С, сверхдлинный ХВОСТОВИК



Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Поверхностная закалка, которая применяется в производстве зенковок и борфрез, даёт невероятные результаты остроты режущих кромок.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A).
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные и мягкие металлы.

Коническая зенковка 90° для удаления заусенцев DIN 335, форма С



Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Поверхностная закалка, которая применяется в производстве зенковок и борфрез, даёт невероятные результаты остроты режущих кромок.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A).
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные и мягкие металлы.

Коническая зенковка 90° для удаления заусенцев DIN 335 из стали HSS-XE с покрытием BLUE-TEC, форма С



Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Оснащена покрытием BLUE-TEC, которое увеличивает срок службы инструмента даже при работе с труднообрабатываемыми материалами.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A/V4A).
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные и мягкие металлы.

Коническая зенковка 90° DIN 335 из порошковой стали ASP с покрытием BLUE-TEC, форма С



Изготовлена из порошковой стали ASP. Оснащена покрытием BLUE-TEC, которое увеличивает срок службы инструмента даже при работе с труднообрабатываемыми материалами.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A).
- Кислотостойкая сталь.
- Титан и титановые сплавы.
- Все другие типы стали, чугун, цветные металлы.

Коническая твердосплавная зенковка 90° DIN 335 с покрытием BLUE-TEC, форма С



Изготовлена из твердого сплава, что обеспечивает длительный срок эксплуатации инструмента даже при обработки сложных материалов. Оснащена специальным покрытием BLUE-TEC.

Ø 4,3-11,5 мм - полностью твердосплавные зенковки.

Ø 12,4-31 мм - зенковки со впаянным хвостовиком.

Применение:

- Абразивные и твердые стали прочностью выше 1000 Н/мм².
- Серый чугун свыше 240 НВ.
- Нержавеющие и кислотостойкие стали.
- Все другие типы стали, чугун, цветные металлы.

Коническая зенковка 90° DIN 335 из стали HSS-XE, форма С, RAPID-CUT



Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE.

Зенковки RAPID-CUT специально разработаны для быстрой автоматической подачи. Оптимизированная геометрия режущих кромок с тремя гранями обеспечивает:

- Увеличение скорости зенкования до 30%.
- Увеличение срока службы инструмента до 40%.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A).
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные металлы.

Коническая зенковка 90° DIN 335 из стали HSS-XE с покрытием BLUE-TEC, форма С,



Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Покрытие BLUE-TEC увеличивает срок службы инструмента даже при работе с труднообрабатываемыми материалами.

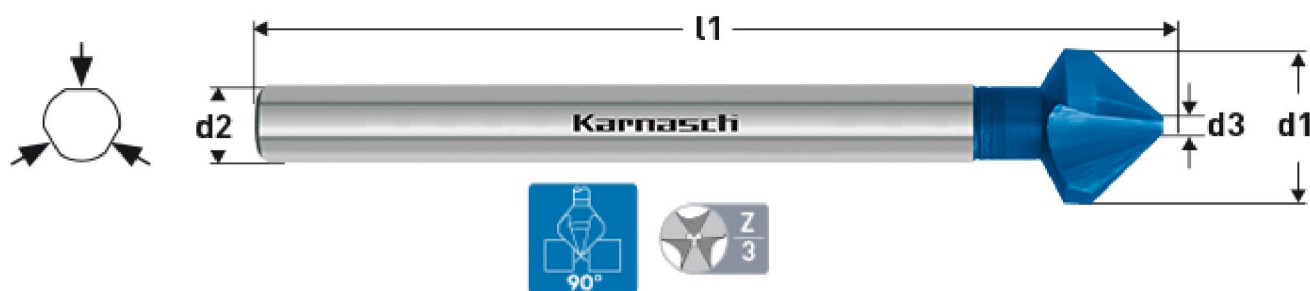
Зенковки RAPID-CUT специально разработаны для быстрой автоматической подачи. Оптимизированная геометрия режущих кромок с тремя гранями обеспечивает:

- Увеличение скорости зенкования до 30%.
- Увеличение срока службы инструмента до 40%.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A).
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные металлы.

Коническая зенковка 90° DIN 335 из стали HSS-XE с покрытием BLUE-TEC, форма С, длинный хвостовик

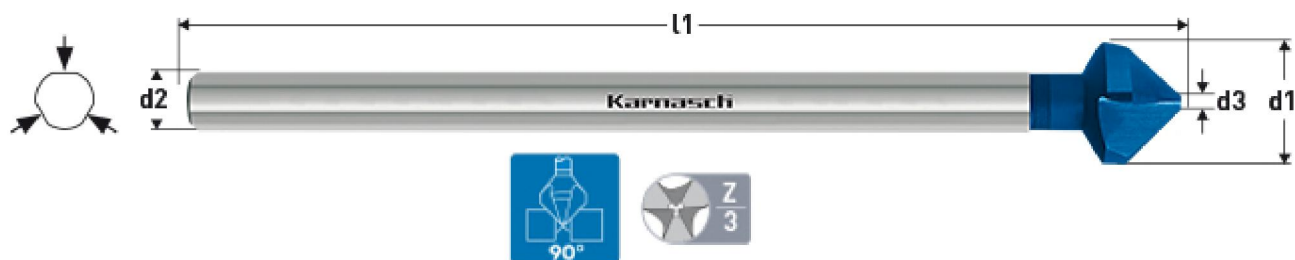


Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Покрытие BLUE-TEC увеличивает срок службы инструмента даже при работе с труднообрабатываемыми материалами.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A/V4A).
- Кислотостойкая сталь.
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные металлы.

Коническая зенковка 90° DIN 335 из стали HSS-XE с покрытием BLUE-TEC, форма С, сверхдлинный хвостовик

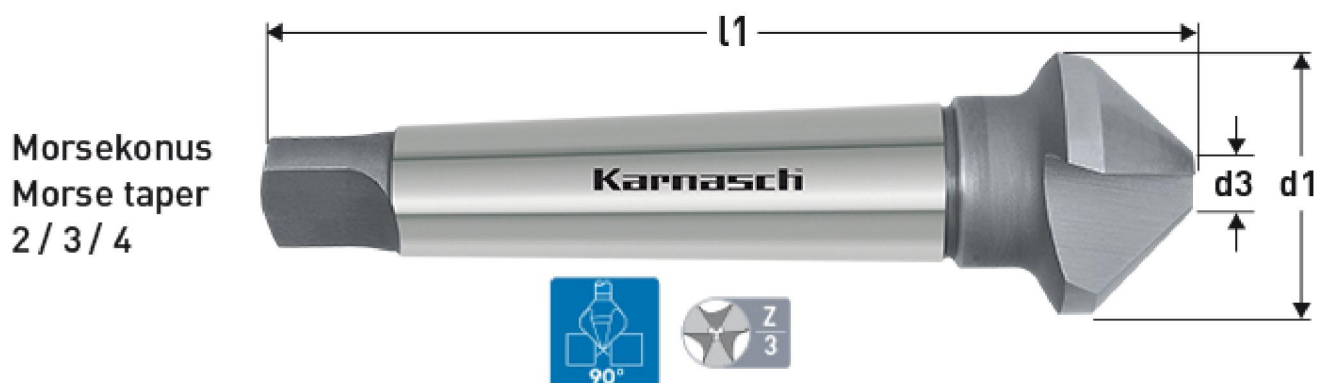


Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Покрытие BLUE-TEC увеличивает срок службы инструмента даже при работе с труднообрабатываемыми материалами.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A/V4A).
- Кислотостойкая сталь.
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные металлы.

Коническая зенковка 90° DIN 335 из стали HSS-XE, форма С, с конусом Морзе

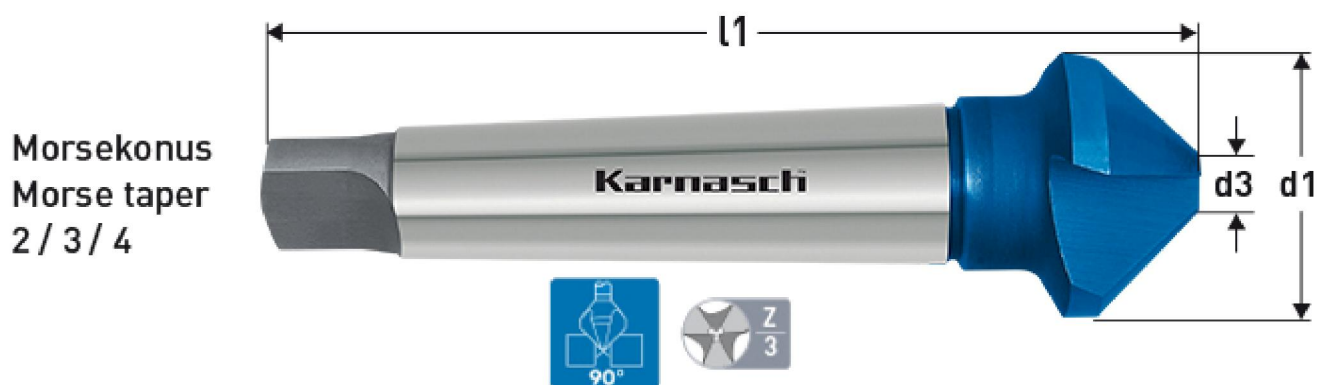


Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Оснащена конусом Морзе 2, 3 или 4.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A).
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные металлы.

Коническая зенковка 90° DIN 335 из стали HSS-XE с покрытием BLUE-TEC, форма С, с конусом Морзе

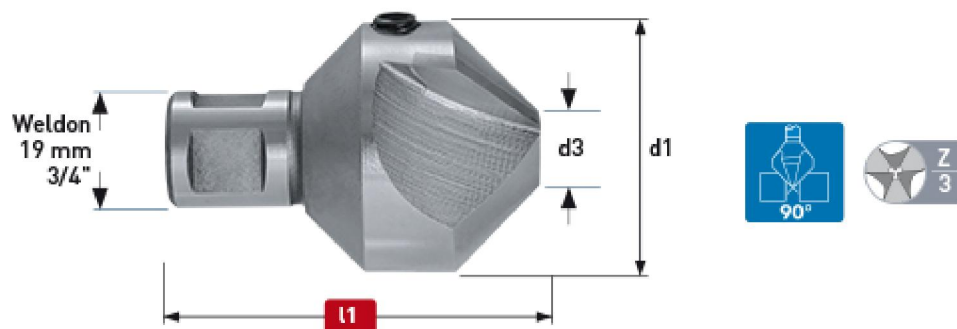


Изготовлена из быстрорежущей стали HSS-XE. Покрытие BLUE-TEC увеличивает срок службы инструмента даже при работе с труднообрабатываемыми материалами. Оснащена конусом Морзе 2, 3 или 4.

Применение:

- Нержавеющая сталь (V2A/V4A).
- Кислотостойкая сталь.
- Сталь.
- Чугун.
- Цветные металлы.

Коническая твердосплавная зенковка 90° с тремя режущими кромками, хвостовик



Изготовлена из твердого сплава, что позволяет успешно выполнять зенкование самых трудных для обработки материалов. Оснащена хвостовиком Weldon. В комплекте идут направляющие штифты.

Применение:

- Абразивная и конструкционная сталь с твердостью выше 1000 Н/мм².
- Серый чугун выше 240 НВ.
- Высоколегированная и кислотостойкая сталь.
- Титан и титановые сплавы.
- Чугун.
- Цветные и мягкие металлы.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: khr@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru