

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: khr@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru

Борфрезы твердосплавные



Karnasch Professional Tools предлагает в ассортименте более 1800 различных твердосплавных борфрез — самый широкий ассортимент в мире.

15 различных форм и 9 типов рабочей поверхности, а также специальные борфрезы для слесарей и мини-борфрезы (1, 2, 2,5 мм) охватывают все возможные области применения.

Наше запатентованное покрытие BLUE-TEC позволяет обрабатывать закаленную сталь твердостью до 70 HRC. Покрытие BLUE-TEC в сочетании с соответствующим типом рабочей поверхности увеличивает срок службы инструмента более чем на 100%.

Покрытие BLACK-TEC специально предназначено для обработки цветных металлов, таких как алюминий, медь, латунь. Также отлично подходит для пластика. Покрытие BLACK-TEC в сочетании с типом рабочей поверхности HP-7 значительно увеличивает срок службы инструмента.

Для твердосплавных борфрез Karnasch характерно:

- Оптимизированная режущая кромка и идеальная отделка поверхности (зеркальная полировка) обуславливают отличное удаление стружки.
- Всегда в наличии полный ассортимент, включая покрытия BLUE-TEC и BLACK-TEC, которые значительно продлевают срок службы инструмента и его производительность.
- Используется только самый лучший мелкозернистый твердый сплав.
- Все борфрезы протестированы на прочность и безопасность.

Борфреза твердосплавная, форма цилиндр с гладким торцом



Информация о продукте

Код формы по DIN 8032: ZYA.

Применение: разделка кромок, снятие заусенцев и фасок.

Типы покрытий

Запатентованное износостойкое покрытие BLUE-TEC, разработанное специально для борфрез, придает инструменту выдающиеся свойства: высокий ресурс и превосходную производительность по всем металлам.

Специальное покрытие BLACK-TEC разработано для цветных металлов (тип зуба HP-7). Его применение позволило снизить засаливание и забивание зубьев.

Борфреза твердосплавная, форма цилиндр с торцовыми зубьями



Информация о продукте

Код формы по DIN 8032: ZYB.

Применение: разделка кромок, снятие фасок, удаление заусенцев, обработка радиусных пазов, восстановление гравировки.

Борфреза твердосплавная, форма цилиндр со сферическим концом



Код формы по DIN 8032: WRC.

Применение: разделка кромок, снятие заусенцев и фасок, обработка радиусных пазов, восстановления гравировки.

Борфреза твердосплавная, форма сфера



Код формы по DIN 8032: KUD.

Применение: обработка радиусных пазов, восстановление гравировки, формирование внутренних радиусных сопряжений.

Борфреза твердосплавная, форма овал



Код формы по DIN 8032: TRE.

Применение: шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усиления, реставрация гравировки.

Борфреза твердосплавная, форма парабола с закругленной головкой



Код формы по DIN 8032: RBF.

Применение: шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усилений, реставрация гравировки.

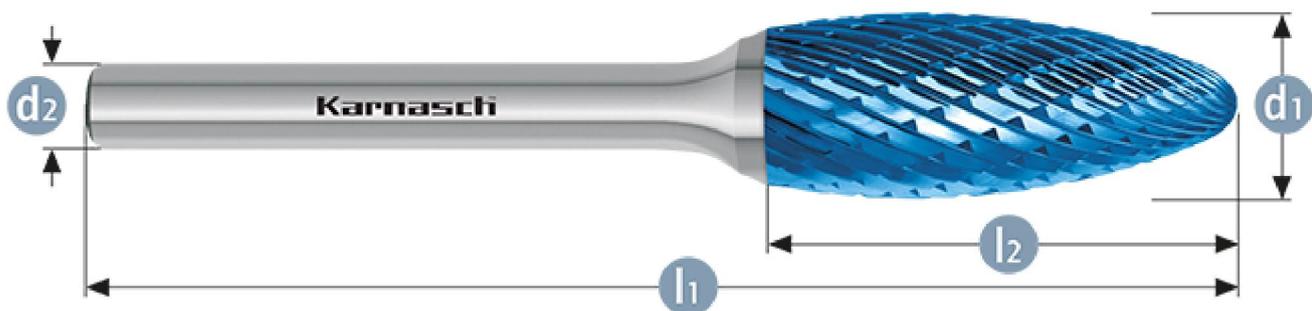
Борфреза твердосплавная, форма парабола с заостренной головкой



Код формы по DIN 8032: SPG.

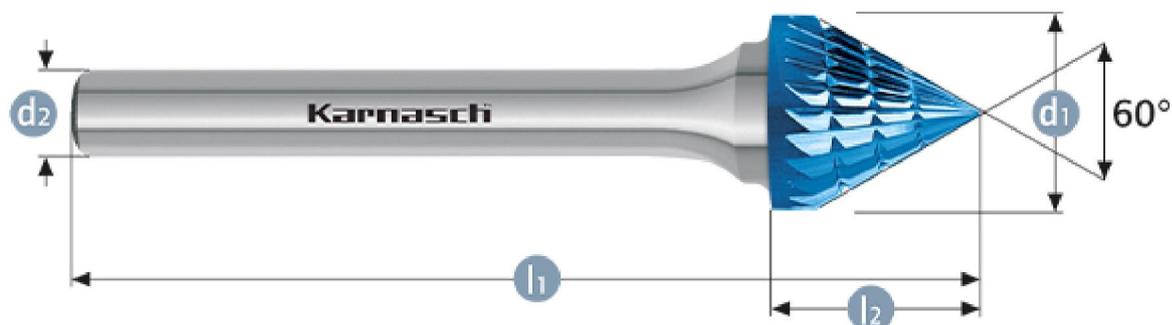
Применение: обработка сопрягающихся под острыми углами плоскостей.

Борфреза твердосплавная, форма язычок пламени



Применение: шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усилений.

Борфреза твердосплавная, форма зенкер с вершиной 60°



Код формы по DIN 8032: KSJ.

Применение: фрезерование отверстий.

Борфреза твердосплавная, форма зенкер с вершиной 90°



Код формы по DIN 8032: KSK.

Применение: фрезерование отверстий.

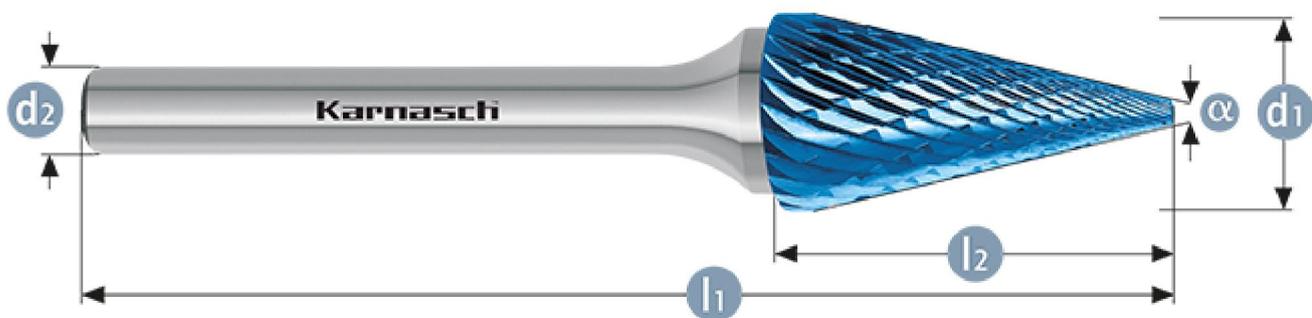
Борфреза твердосплавная, форма конус с закругленной головкой



Код формы по DIN 8032: KEL.

Применение: обработка сопрягающихся под острыми углами плоскостей.

Борфреза твердосплавная, форма конус



Код формы по DIN 8032: SKM.

Применение: обработка сопряжений, снятие усиления, работы в труднодоступных местах.

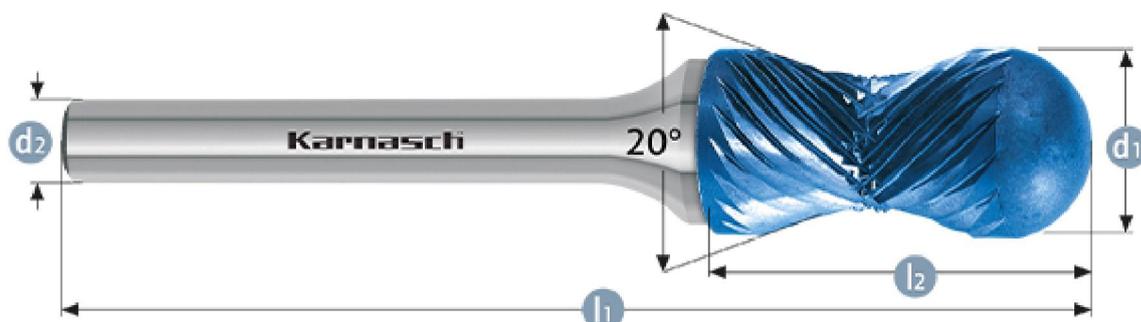
Борфреза твердосплавная, форма перевернутый конус



Код формы по DIN 8032: WKN.

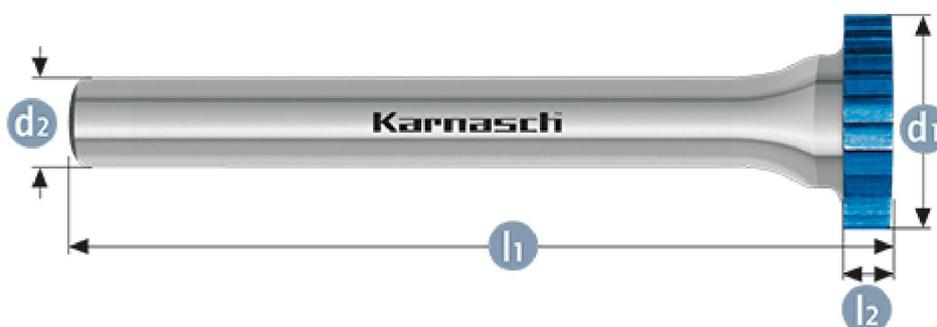
Применение: шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усиления, расшлифовка пазов.

Борфреза твердосплавная комбинированная



Идеальный инструмент для производства **быстрого закругления краев**. Края не просто срезаются плоско под углом **45°**, но приобретают **гладкое закругление**. Борфреза Multipower всегда **самоцентрируется** по отношению к краю. Таким образом достигается наивысший уровень контроля и управления. Соскальзывание или сползание отсутствует. Таким образом достигается наивысшая производительность резания, а также высочайший уровень экономичности.

Борфреза твердосплавная, форма диск



Применение: фрезерование отверстий.

Обзор твердосплавных борфрез:

Твердосплавные борфрезы для всех типов стали, включая нержавеющую сталь, закаленную сталь, и труднообрабатываемых материалов, таких как титан, Inconel, Hastelloy, Waspaloy, Duplex, Атапох.

Твердосплавные борфрезы для цветных металлов, таких как алюминий, медь, латунь.

Твердосплавные борфрезы для пластика, включая стеклопластик (GFK) и углепластик (CFK).

Твердосплавные борфрезы для слесарных работ.

Твердосплавные мини-борфрезы диаметром 1, 1,5, 2 и 2,5 мм.

Основные характеристики:

- 15 различных форм.
- 9 типов рабочей поверхности.
- Самый большой в мире ассортимент — около 1800 моделей.
- Зпатентованное покрытие BLUE-TEC для обработки стали.
- Покрытие BLACK-TEC для обработки цветных металлов, пластика, стеклопластика (GFK) и углепластика (CFK).
- Борфрезы для слесарных работ.

Борфрезы, их часто называют **шарошками** или **твердосплавными борами** - это четкий и тонкий инструмент, созданный для использования в прямошлифовальных машинах с разными типами приводов: электрическим приводом или пневматическим. Чаще всего слесаря **борфрезы твердосплавные** используют для зачистки швов, полученных при сварке. К достоинствам **борфрезы** можно отнести: всегда отличное качество работы то, что инструмент обеспечивает **гладкую полировку изготавливаемых изделий и их прочность**, износоустойчивость, а это, в свою очередь, дает лучшие показатели экономичности по сравнению с другими инструментами этого ряда. У слесаря обычно имеется в распоряжении борфрезы различных форм.

Основные виды борфрез, которые могут использоваться мастерами и слесарями:

- Цилиндрическая.
- Коническая.
- Сферическая.
- Сфероцилиндрическая.
- Пламевидная.
- Овальная.
- Параболическая (с закругленным и заостренным концом).
- С дисковыми концами и под углом.
- Radius Multipower - Новинка!

Для каких целей мастер может использовать борфрезы:

- Для удаления крапа и облоя с заготовок или для работы с деталями из разных металлов, для обработки сварных швов, резки стали, твердость которой больше 70 HRC;
- Также борфрезы могут использоваться для обработки отверстий, с целью подогнать под нужные размеры, чтобы соответствовало чертежу.
- Используется борфреза и вместо шлифовального круга, при этом производительность тоже увеличивается и обеспечивает обработку изделия без пыли и грязи.

Почему используют борфрезы, там где можно использовать другой инструмент. Потому что износостойчивость этого инструмента намного превышает характеристики стального резца - в 10 раз и в 100 раз больше шлифовального круга.

Разнообразие форм позволяет тонко обрабатывать разные поверхности, даже со сложными формами и в труднодоступных местах можно качественно работать этим крепким инструментом. Для разных металлов и пластмассы применяются специальные борфрезы, созданные для этих материалов. Например, инструмент с однонаправленными зубьями, а для сложных заданий можно использовать - с разнонаправленными зубьями. Это существенно поднимет процент производительности. Борфрезы работают на скорости до 50000 об/мин, на мощных машинах, что позволяет сделать поставленную задачу.

Плюсы твердосплавных борфрез:

- Крепкая и мощная конструкция поверхности инструмента и рабочей части - твердосплавной головки и хвостовика, что гарантирует износостойчивость и стабильность режущей кромки.
- Благодаря современному покрытию значительно увеличивается твердость на поверхности инструмента и термоустойчивость - до 400°C, такая комбинация продлевает срок службы инструмента.

Борфрезы по алюминию используются для работы с цветными металлами и пластмассой. Если человек мастер своего дела - то и дело будет сделано. А работа с хорошим инструментом всегда приносит удовлетворение!

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: khr@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru