

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: khr@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru

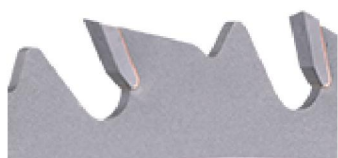
Пильные диски с твердосплавными зубьями

Пильные диски с твердосплавными зубьями Karnasch Professional Tools доступны с диаметрами от 80 до 800 мм. **У нас один из самых широких ассортиментов в мире — более 1000 пильных дисков с твердосплавными зубьями на складе.**

Производство расположено в Германии и оснащено современнойшим оборудованием, что является залогом высочайшего качества пильных дисков.

Пильные диски по дереву

Пильной диск для раскроя · Переменный зуб с ограничителем толщины стружки



Использование в машинах

Для кругопильных станков с рабочим столом, кругопильных форматных обрезных станков, кругопильных станков с узкой столярной пилой.

Применение

Предназначены для распиливания древесины твердых и мягких пород в строительной и дровяной промышленности. Также могут применяться при раскрое фанеры, ДСП, мебельного щита, в том числе шпонируемых или ламинированных с одной стороны.

Пильной диск для раскроя · Переменный зуб с ограничителем толщины стружки



Использование в машинах

Для настольных станков.

Применение

Предназначены для распиливания древесины твердых и мягких пород в строительной и дровяной промышленности. Также могут применяться при раскрое фанеры, ДСП, мебельного щита, в том числе шпонированных или ламинированных с одной стороны. В основном для обработки массивной древесины, в т.ч. и мокрой.

Пильный диск для раскроя · Плоский зуб с ограничителем толщины стружки



Использование в машинах

Для настольных станков.

Применение

Для грубой и быстрой распиловки древесины мягких и средних пород, а также сырой древесины на промышленном оборудовании. Особенно рекомендуются для продольной резки (поперечная распиловка также возможна).

Пильной диск для раскроя · Глубокий пропил



Использование в машинах

Дисковые пилы для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

Применение

Идеальное экономичное решение для получения глубоких распилов, благодаря зубу с высоким профилем. Предназначены для древесины мягких и средней твердости пород, сухой или природной влажности. Плоский зуб (FLA), предпочтительное исполнение для продольной резки.

Диски для многопильных станков с расклинивающими подчистными ножами + ограничитель толщины стружки



Использование в машинах

Дисковые пилы для многопильных станков. Столярные циркулярные пилы, ручные циркулярные пилы. Также для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

Применение

Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим ножам. Плоский зуб предпочтительно для продольной распиловки.

Диски для многопильных станков с расклинивающими подчистными ножами



Использование в машинах

Дисковые пилы для многопильных станков. Столярные циркулярные пилы, ручные циркулярные пилы. Также для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

Применение

Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим ножам.

Диски для многопильных станков с расклинивающими подчистными ножами



Использование в машинах

Одновальные или двухвальные дисковые многопильные станки, обрезные круглопильные станки.

Применение

Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.

Диски для многопильных станков с расклинивающими подчистными ножами



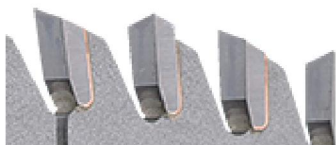
Использование в машинах

Одновальные или двухвальные дисковые многопильные станки, обрезные круглопильные станки.

Применение

Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.

Обрезка по формату. Универсальные диски для массива древесины + Hundegger



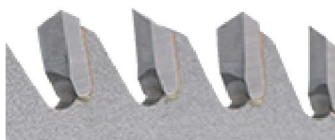
Использование в машинах

Для настольных циркулярных пил и форматных станков, например от REICH, HOLZ-HER, STRIEBIG и ALTENDORF.

Применение

Среднее количество зубьев для: хорошее качество распилов в любой древесине, слоистых материалах, односторонней ламинированной или шпонированной фанере, МДФ, минераловатных плитах. Высокое количество зубьев для: чистовые распилы в твердых слоистых материалах, мебельных щитах и прессованной древесине толщиной вплоть до 50 мм, а также плит с двусторонним ламинированием вплоть до 30 мм толщины.

Обрезка по формату. Универсальные диски для оконных профилей из массивной древесины + продольный передний угол



Использование в машинах

Пилы для вертикального раскроя плит, круглопильные форматные станки, двойные ускоренные пилы, обрабатывающий центр с пильным агрегатом, механические торцовочно-пильные станки, торцовочно-пильные станки для установки под полом, обрабатывающие центры с ЧПУ.

Применение

Для высокого качества распила без сколов при продольной и торцевой распиловке тонкостенных полых профилей и плит из пластика, напр., оконных профилей из ПВХ (поливинилхлорида). Благодаря отличной специальной конструкции извлеченные резиновые уплотнения оконных профилей разрезаются без опилок.

Высокое качество и распил без сколов при обработке багетов и дверных коробок с оболочкой из пластика или фанеры, ПВХ пленки в рулонах, декоративной бумаги с печатью, отделочных пленок для декора, ДСП с толстым слоем покрытия, массивной древесины поперек волокон. Хорошие результаты при распиловке пластика с высоким содержанием стекловолокна / углеродного волокна (GFK/CFK).

Великолепные результаты в том числе при работе с оконными профилями, выполненными из волокнистых композиционных материалов, напр. производства REHAU Geneo-F ster из RAU-RIBRO.

Пильные диски для кошения кустарника и травы на обочинах



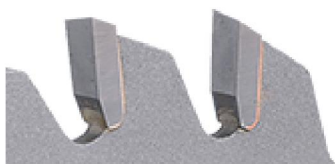
Использование в машинах

Подходит к машинам MULAG для очистки краевых дорожных полос от леса и кустарника.

Применение

Для вырубki лесной поросли и кустарника на краевых дорожных полосах.

Диски для ручных циркулярных пил +



Использование в машинах

Для ручных циркулярных пил, переносных отрезных станков и других мобильных распиловочных машин.

Применение

Более низкое количество зубьев: для древесины, в том числе ламинированной, ДСП.
Среднее количество зубьев для: для древесины, ДСП, мебельного щита,

ламинированных с одной стороны панелей из перечисленных материалов. Высокое количество зубьев: для качественных чистых распилов в древесине и древесных плитах, ламинированных с одной или двух сторон.

Обрезка по формату. Универсальные диски для массива древесины · Тонкий пропил



Использование в машинах

Для ручных циркулярных пил, форматно-раскроечных станков, отрезных станков и аккумуляторного инструмента. Следует выбирать фланец возможно наибольшего диаметра.

Применение

Малая ширина пропила уменьшает объем образующихся отходов и снижает усилие резки. Благодаря легкому ходу идеально подходит для применения в аккумуляторных инструментах.

Обрезка по формату · Твердый пластик · Абразивные материалы · Тонкий пропил



Использование в машинах

Для ручных циркулярных пил, торцевых пил, аккумуляторных пил, настольных циркулярных пил, форматных пил. Следует выбирать фланец возможно наибольшего диаметра.

Применение

Для чистовой резки: древесина/древесина ценных пород - поперечная резка, плиты MDF с покрытием или фанеровкой, древесно-стружечные плиты, фанера, твердые волокнистые плиты (HDF, Corean, PVC) акриловое стекло (органическое стекло) максимальной толщиной около 8 мм (создание прозрачных срезов: см. Арт. 10.9050). Отличное качество резки благодаря зубьям TFF-P. Малая толщина распила снижает объем образующихся отходов и уменьшает требуемое усилие резки. Поэтому данное полотно идеально подходит для применения в аккумуляторных инструментах.

Диски для торцовочно-усорезной пилы · Отрицательный угол заточки



Использование в машинах

Специальная программа для торцевых и усорезных пил, а также радиальных пил, маятниковых циркулярных пил и линий для подготовительных столярных и плотничных работ.

Применение

Отрицательный угол заточки препятствует "закусыванию" диска. Это обеспечивает лучший контроль за процессом пиления и большую безопасность. Также улучшается качество распила. Диски предназначены для распиловки древесины твердых и мягких пород, термо- и реактопластов, ламинированных и шпонируемых материалов, тонкого профиля, штапика и багета.

Обрезка по формату · Твердый пластик · Абразивные материалы · Тонкий пропил



Использование в машинах

Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом.

Применение

Для обрезки по формату плит различной толщины, пакетной резки из термопластиков, таких как ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, полиметиленоксид.

Также подходит для резки пластиковых профилей, а также окончательного распила материалов из стружки / волокнистых материалов / плит, преимущественно, при использовании резака.

Благодаря специальному твердому сплаву также подходит для абразивных материалов, материалов, способствующих быстрому износу режущей кромки, композиционных материалов, таких как плиты из гипсокартона, армированные стекловолокном, GFK, CFK.

Также идеально подходит для дюропластов, таких как HPL, слоистый пластик (Trepal, Resopal) и минеральных материалов, таких как: Corian, Noblan, Saron и т.д.

Обрезка по формату · Пластик · Плиты



Использование в машинах

Для горизонтальных и вертикальных раскроечных станков.

Применение

Для МДФ, ламината, прессованной древесины, мебельного щита, ламинированного или шпонированного с одной или двух сторон (ДВП ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ, COREAN, ПВХ).

Резак (двухсекционный)



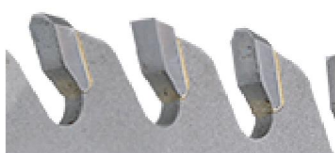
Использование в машинах

Для горизонтальных и вертикальных форматно-раскроечных станков с подрезным диском.

Применение

Для подрезки обратной стороны ламинированного с двух сторон щита. Основной диск - арт. 11.1470, а также артикул 11.1600. Подрезные диски поставляются с комплектом прокладочных пластин: 1 шт - 0,1мм, 1 шт - 0,2мм, 2 шт - 0,3мм. Если вы хотите достигнуть высокого качества распила ламинированного щита даже при невозможной предварительной подрезке смотрите артикул 11.1610.

Крупноразмерная раскройка (обрезка по формату)



Использование в машинах

Горизонтальные делительные установки для раскроя плит с надпиливающим устройством.

Применение

Для форматной резки древесных материалов с покрытием, подаваемых по отдельности или пакетом.

Конический резак



Использование в машинах

Горизонтальные делительные установки для раскроя плит с надпиливающим устройством.

Применение

Для форматной резки древесных материалов с покрытием, подаваемых по отдельности или пакетом.

Обрезка по формату · Пустотелый
кинжальный зуб · Плоский · Положительный
угол заточки



Использование в машинах

Для настольных циркулярных пил, например, ALTENDORF, MARTIN и вертикальных делительных пил для раскроя плит, например, STRIEBIG, HOLZ-HER, торцевых и ускоренных пил, ручных циркулярных пил, форматных циркулярных пил.

Применение

Оптимальное качество распила при обработке древесных материалов с покрытием (MDF, HDF и т.д.), термопластов. Исполнение HDF-N: предпочтительно для торцевых и ускоренных пил. Исполнение НТТ-Р: специально для создания гладких кромок и легко расщепляющихся/крошащихся материалов. Для создания гладких нижней стороне заготовки (даже при отсутствии возможности предварительного надпила), см. арт. 11.1610.

Обрезка по формату · Пустотелый
кинжальный зуб · Плоский · Положительный
угол заточки



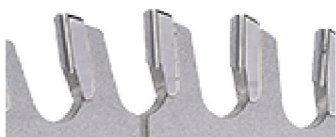
Использование в машинах

Специально предназначены для пильных установок для раскроя плит, таких как STIEBIG, HOLZHER. Круглопильные станки с рабочим столом ALTENDORF, MARTIN. Торцовочные и усорезные пилы, пилы для раскроя на заданные размеры.

Применение

Для форматной резки двусторонней облицованной ДСП (полиэстер, термопластик). Облицованные мебельные щиты (фанера, пластик).

Обрезка по формату · Пустотелый
кинжальный зуб · Трапецевидный ·
Положительный угол заточки



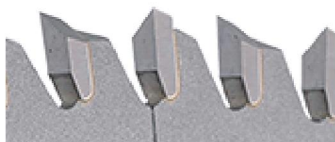
Использование в машинах

Установки для раскроя плит, такие как, например, Striebig, Holz-Her. Круглопильные станки с рабочим столом, такие как, например, Altendorf, Marti. Пилы для раскроя на заданные размеры, ручные пильные диски, погружные пилы.

Применение

Для форматной резки двусторонней облицованной ДСП (полиэстер, термопластичный материал), древесных материалов, твердых древесноволокнистых плит. Облицованные мебельные плиты (фанера, полимеры).

Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Положительный угол заточки



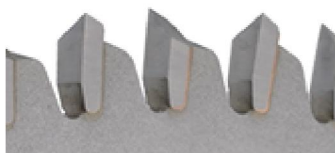
Использование в машинах

WZE-N для отрезных и торцовочных пил, маятниковых пил, форматно-раскроечных станков, радиально-рычажных пил. WZE-P для стационарных машин типа ALTENDORF, STRIEBIG, HOLZ-HER и MARTIN.

Применение

Для чистовой обрезки кромок и раскроя древесно-стружечных и столярных плит с двусторонней фанеровкой. При поперечной резке древесины образуются очень гладкие и ровные кромки. Оптимально подходит для тонкой древесины, пластмассы и плит MDF, панелей, клееной фанеры, профильных планок, картинных рам. Высшее качество резки на нижней стороне заготовки даже при отсутствии возможности предварительного надпила.

Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Отрицательный угол заточки



Использование в машинах

Специально предназначены для пильных установок для раскроя плит, таких как STIEBIG, HOLZ-HER. Круглопильные станки с рабочим столом ALTENDORF, MARTIN. Торцовочные и усорезные пилы, пилы для раскроя на заданные размеры.

Применение

Для очень гладкой бесколочной резки при поперечной обработке цельной древесины, а также реек из цельной древесины, профильных элементов, реек и дверных проемов с полимерной и фанерной оболочкой.

Бесколочная резка двусторонних полимеров (напр., меламин), облицованных и фанерных плит.

Высококачественная резка МДФ плит, необработанных ДСП, клеенной и пресованной древесины, клеенной фанеры, полимерных профильных элементов и реек, фанеры и профильных реек, твердых термопластичных материалов до 30 мм.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: KHR@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru