

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

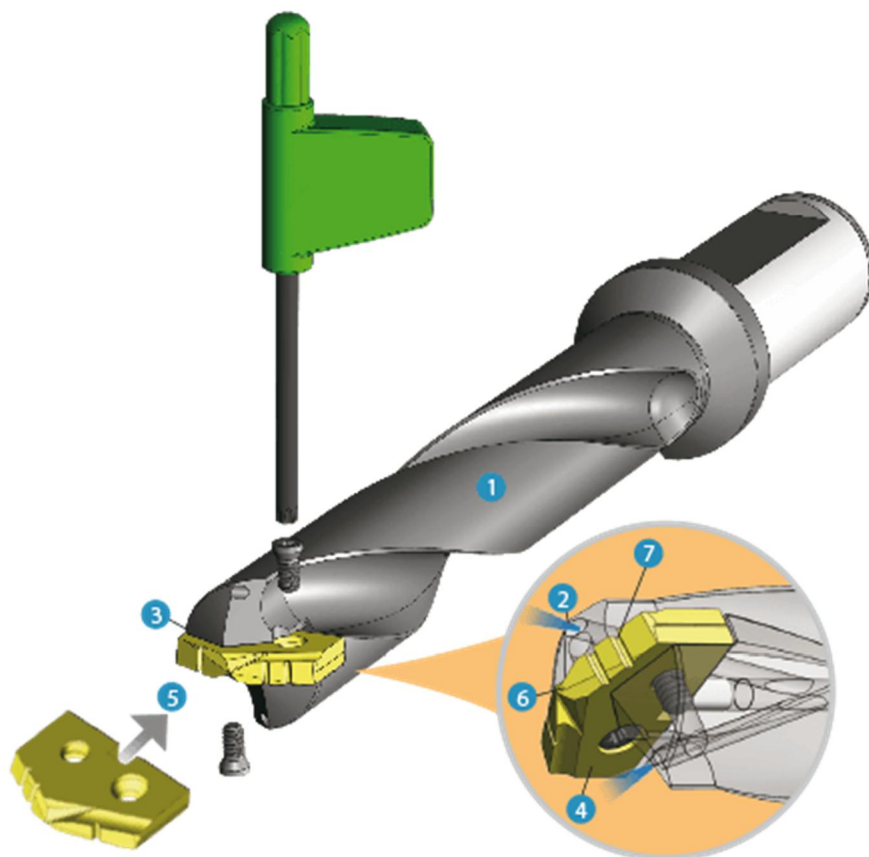
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: khr@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru

Зачем нужны сверла со сменными головками Karnasch

Сократите расходы на сверление с помощью свёрл со сменными головками KARNASCH

Сверла со сменными головками (перовые сборные сверла) от Karnasch являются одной из главных новинок. Это высокоэффективный инструмент для получения точных отверстий с превосходной производительностью, созданный заменить традиционные инструменты с низкой производительностью и неудобным использованием. Сверла со сменными головками состоят из двух частей – корпуса и сменной головки.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Благодаря всего лишь 14 корпусам свёрл можно сверлить отверстия в диапазоне от Ø 9,5 до Ø 114 мм.
2. Подвод СОЖ непосредственно в зону резания обеспечивает превосходное удаление стружки и хорошее охлаждение при сверлении глубоких отверстий.
3. Высокая точность соединения между сменной головкой и корпусом сверла обеспечивает точную фиксацию и легкость замены головки.
4. Сменные головки изготавливаются из порошковой стали и твёрдого сплава и оснащаются различными износостойкими покрытиями. Это значительно увеличивает срок службы инструмента и скорость сверления по сравнению с обычными спиральными сверлами.
5. Легкозаменяемые сменные головки наиболее удобны в использовании. Нет необходимости отрываться от работы для переточки сверла.
6. Новый тип режущей кромки XR значительно уменьшает нагрузки при сверлении.
7. Сменные головки имеют стружколом, который улучшает стабильность сверления и обеспечивает правильное формирование стружки.

Свёрла со сменными твердосплавными головками – это идеальный инструмент для получения точных отверстий с высоким качеством обрабатываемой поверхности, которые подходят для всех современных станков с ЧПУ, таких как:

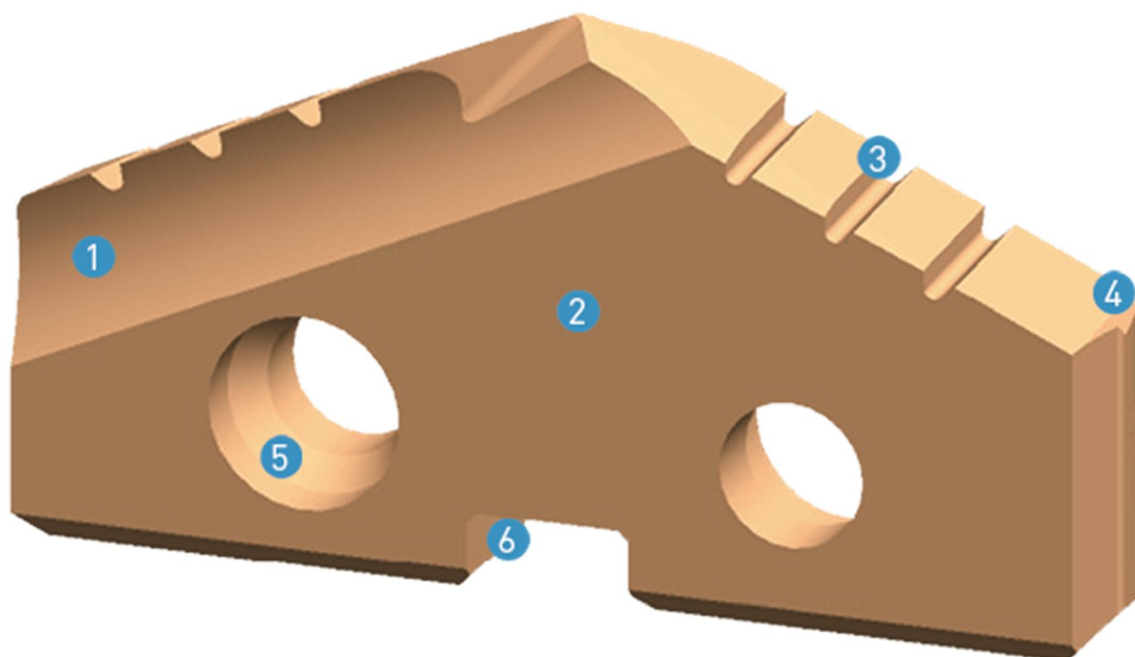
- Вертикально-сверлильные станки с ЧПУ.
- Обработывающие центры с ЧПУ.
- Токарные станки с ЧПУ.
- Многоцелевые станки.

Предпочтительно применение твердосплавных сменных головок.

Свёрла со сменными головками из порошковой стали – это идеальный инструмент, который подходит для всех типов универсальных сверлильных станков, таких как:

- Радиально-сверлильные станки.
- Вертикально-сверлильные станки.
- Токарные универсальные станки.
- Фрезерные универсальные станки.

Предпочтительно применение сменных головок из порошковой стали.



ОПИСАНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СМЕННОЙ ГОЛОВКИ:

1. Стружколом

- Измельчает стружку, лучше удаляет стружку.
- Уменьшается крутящий момент при сверлении.

2. Покрытие

- Все сменные головки имеют специальное износостойкое покрытие.

3. Канавка для разделения стружки

- Уменьшает длину стружки.
- Улучшенный отвод стружки.
- Уменьшает крутящий момент при сверлении.

4. Фаска

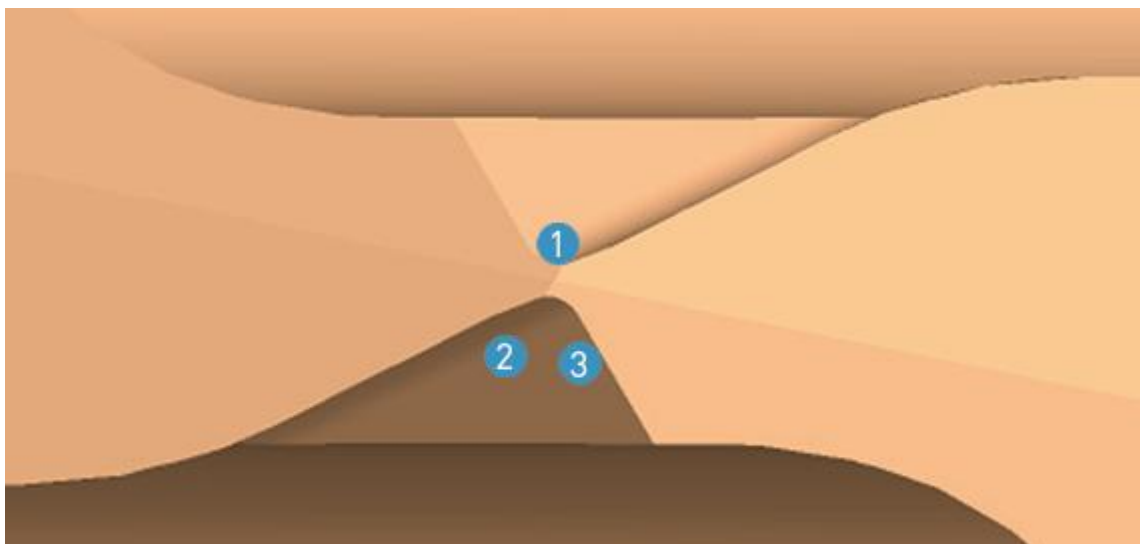
- Увеличивает стабильность работы сменной головки.
- Уменьшает износ наружного диаметра.
- Улучшает шероховатость отверстия.

5. Отверстия под крепёжные винты

- Безопасная и надёжная фиксация сменной головки.
- Обеспечивает стабильность во время сверления.

6. Позиционирующий паз

- Обеспечивает точность позиционирования сменных головок по радиальному направлению.



ОПИСАНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СМЕННОЙ ГОЛОВКИ:

1. Вершина сверла

- Геометрия вершины сверла на 20% снижает осевое сопротивление по сравнению с обычным сверлением.
- Лучшее самоцентрирование по оси.

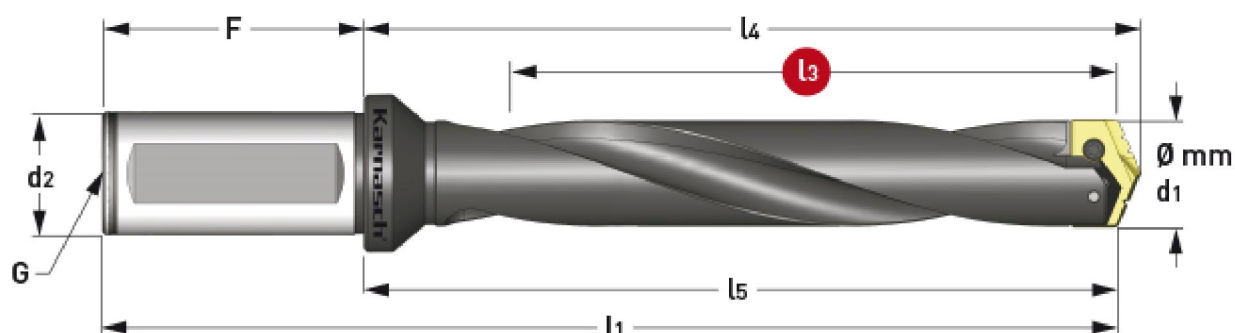
2. Режущая кромка с новой геометрией XR

- Улучшает прочность режущей кромки.
- Увеличивает стабильность режущих кромок.

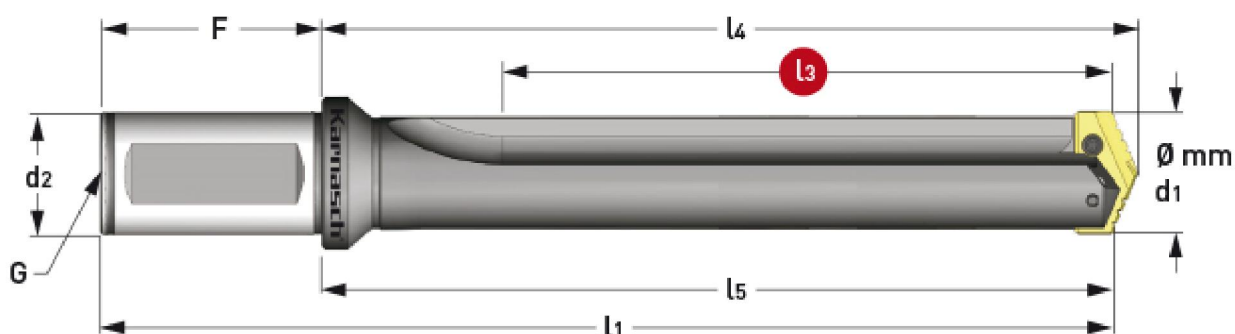
3. Две задние боковые поверхности

- Уменьшают трение с заготовкой.
- Лучшее самоцентрирование по оси.
- Уменьшают осевое сопротивление.

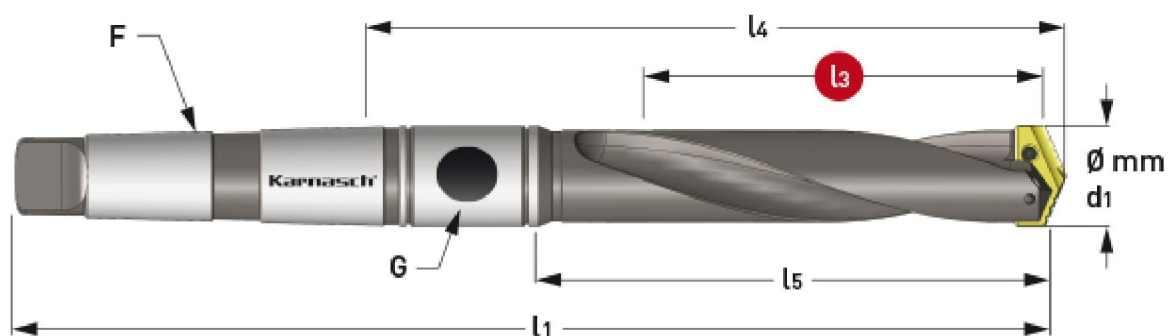
Корпус сверла со сменными головками с винтовыми канавками, хвостовик Weldon в соответствии с DIN 1835-B



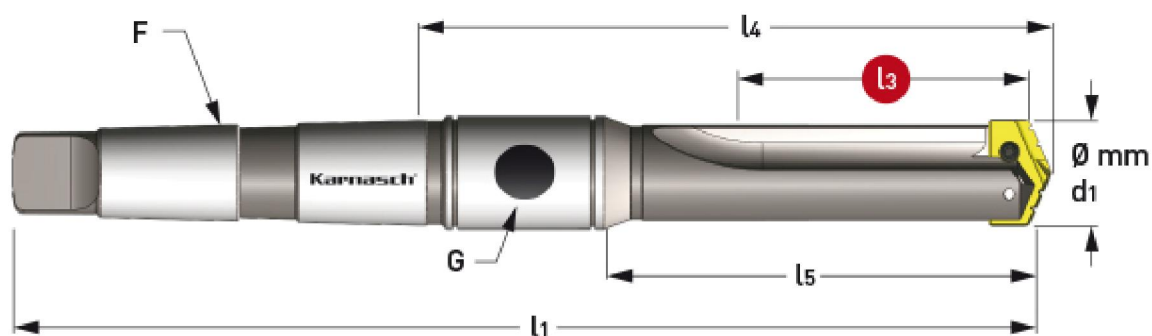
Корпус сверла со сменными головками с прямыми канавками, хвостовик Weldon в соответствии с DIN 1835-B



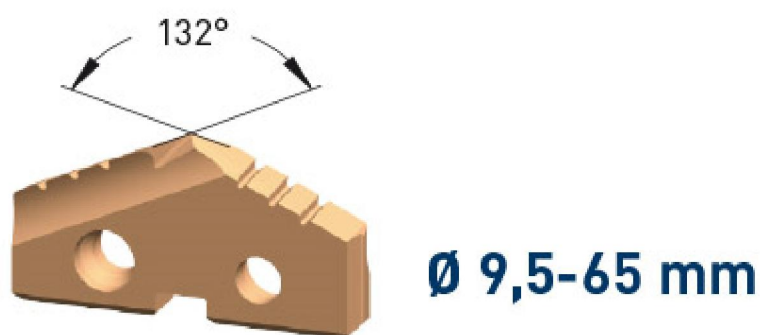
Корпус сверла со сменными головками с винтовыми канавками, хвостовик Конус Морзе в соответствии с ISO 296 тип BEK



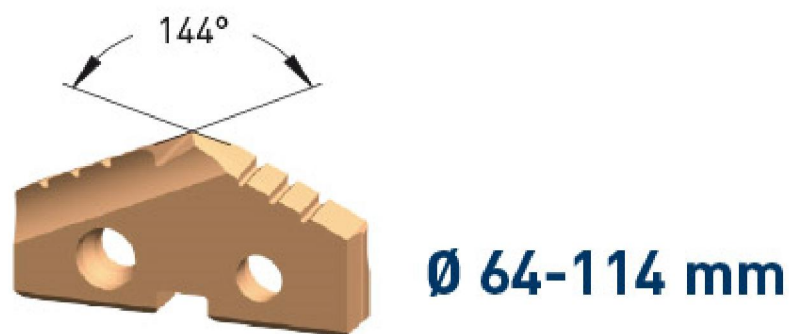
Корпус сверла со сменными головками с прямыми канавками, хвостовик Конус Морзе в соответствии с ISO 296 тип BEK



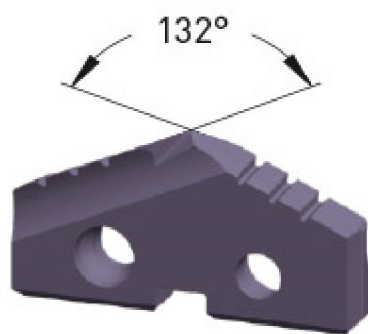
Сменная головка из порошковой стали 25 для нержавеющей и конструкционной стали, чугуна, $\varnothing$ 9,5-65 мм



Сменная головка из порошковой стали 15 для сверления легированной стали, конструкционной стали и чугуна $\varnothing$ 64-114 мм

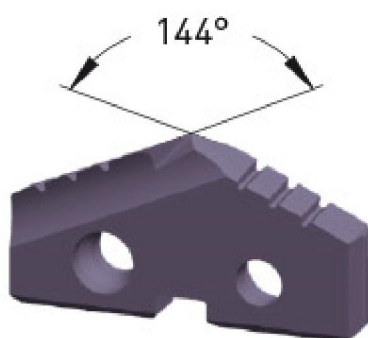


Сменная головка из порошковой стали 25 для сверления в алюминии, латуни, меди $\varnothing$ 9,5-65 мм



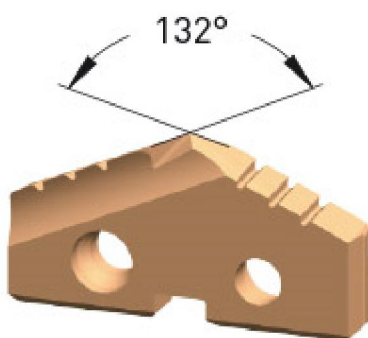
Ø 9,5-65 mm

Сменная головка из порошковой стали 15 для сверления в алюминии, латуни, меди, Ø 9,5-65 мм



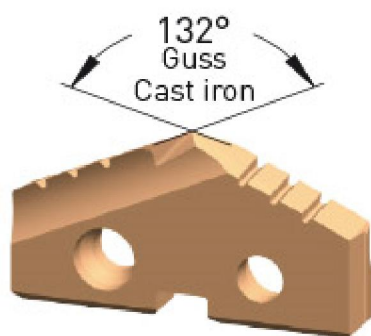
Ø 64-114 mm

Сменная головка из твёрдого сплава 20/30 для сверления в нержавеющей, высоколегированной и закалённой стали, Ø 9,5-35 мм



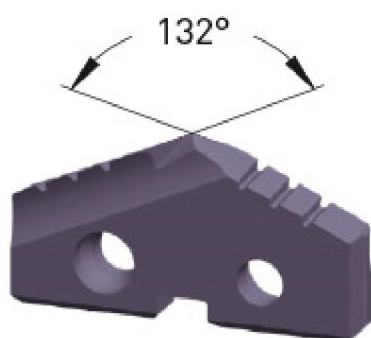
Ø 9,5-35 mm

Сменная головка из твёрдого сплава 20/30 для всех видов чугуна, Ø 9,5-35 мм



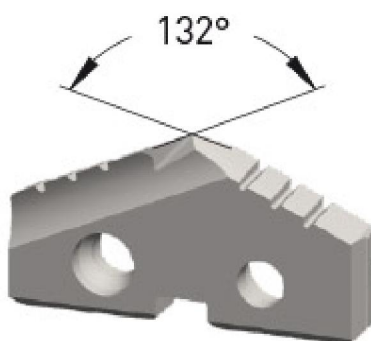
Ø 9,5-35 mm

Сменная головка из твёрдого сплава 20/30 для сверления в алюминии, латуне, меди, Ø 9,5-35 мм



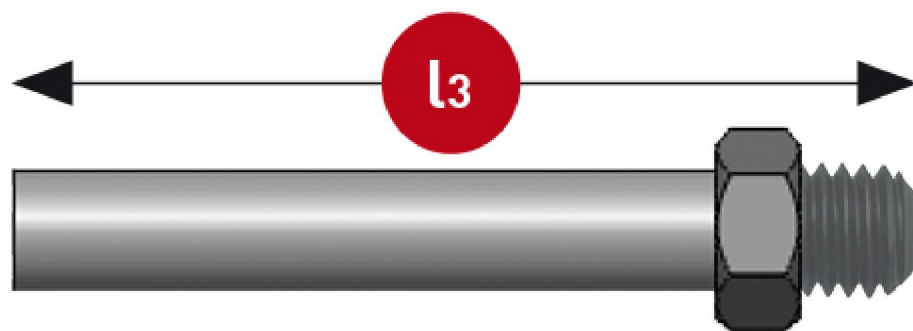
Ø 9,5-35 mm

Сменная головка из твёрдого сплава 20/30 для сверления в стекловолокне, углеволокне, графите, Ø 9,5-35 мм



Ø 9,5-35 mm

Стопорный стержень с крепёжной гайкой, длина 250 мм



Кольцо для подключения СОЖ к корпусу сверла со сменными головками



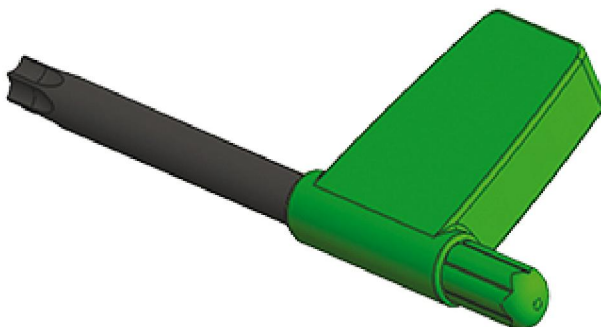
Шланг подачи СОЖ



Запасные винты TORX



Запасной ключ TORX



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: khr@nt-rt.ru || www.karnasch.nt-rt.ru